

SPC PROZESUAREN KONTROL ESTATISTIKOA IKASTAROA (AURREZ AURREKOA EDO ONLINE)

GAIA	Industria Antolakuntza eta Kudeaketa
ECTS/ORDUAK	20 ORDU
EGUTEGIA	2022/05/24 - 2022/06/07 At-Og
TOKIA	<u>Arrasate-Mondragón</u>
HIZKUNTZA	Gaztelania
MODALITATEA	Aurrez aurrekoa edo Online

**Informazio gehiago
eta izen-ematea**

HELBURUAK

- 1.- Bertaratutakoek teknika hauek aplikatzean agertzen diren kontzeptuak ezagutzea: gaitasun-azterketak, Kontrol grafikoak, ahalmenaren eta pieza akastunen ehunekoaren arteko erlazioa, eta nola erabili guzti hau kalitatea bermatzeko.
- 2.- Bertaratuek gaitasun-azterlanak eta kontrol grafikoak interpretatzen eta egiten jakitea, eta erabili daitekeen software desberdinak ezagutzea (Minitab, Excel, R,...).

NORI ZUZENDUA

Kalitateko eta ekoizpeneko langileak.

PROGRAMA

- 1.-Oinarrizko estatistika
- 2.- Gaitasun-azterketak (3 ordu)
 - 2.1.- Makinaren gaitasuna eta esanahia
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak
Makinaren ahalmena kalkulatzeko
 - 2.2.- Prozesuaren gaitasuna eta esanahia
Aldakortasunean eragiten duten faktoreak
Prozesuaren ahalmenaren kalkulua
- 3.- Kontrol grafikoak
- 4.- Estadistikarako software basikoak

IRAKASLEAK

Isasti Lazkano, Argider

Legarreta Alegria, Juan Luis

<http://mukom.mondragon.edu:8080/Plone/eu/ikastaroa/spc-prozesuaren-kontrol-estatistikoa-1>